

徐汇紧定螺丝生产公司

发布日期：2025-10-07 | 阅读量：20

市场上的螺母种类非常的繁多，但是近来防松螺母销售的非常的好，对于防松螺母了解多少呢？其实防松螺母还有其他名称：根母、防松螺帽、纳子。它的用途就是锁紧通丝外接头或其他管件。结合螺母的工作原理是采用螺母和螺栓之间的摩擦力进行自锁的。但是在动载荷中这种自锁的可靠性就会降低。在一些重要的场合我们就会采取一些防松措施，保证螺母锁紧的可靠性。其中用锁紧螺母就是其中的一种防松措施。防松螺母是一种常见的紧固防松螺母，在一些重要的场合，机械设备运作中，螺母因为使用时间长会发生松脱现象，这时我们会采取一些防松措施来保证螺母锁紧的可靠性，防松螺母就派上用场了。现在的防松螺母很多都是尼龙的，就是在螺母上面，嵌裹一层尼龙做防松材料。普通螺栓和强度高螺栓由于其设计的受力原理不同，其在施工检验方法上有极大的区别。徐汇紧定螺丝生产公司

螺母防松基本方法有哪些？加平垫圈：垫圈指垫在被连接件与螺母之间的零件。一般为扁平形的金属环，用来保护被连接件的表面不受螺母擦伤，分散螺母对被连接件的压力。加平垫圈和弹簧垫圈：弹簧垫圈在一般机械产品的承力和非承力结构中应用普遍，其特点是成本低廉、安装方便，适用于装拆频繁的部位。但是弹簧垫圈的防松能力很低！自锁螺母：一般的螺母在使用过程中由于振动等其它原因会自行松脱，如振动，为防止这种现象，于是就发明了自锁螺母。自锁螺母它的功能主要是防松、抗振。用于特殊场合。其工作原理一般是靠摩擦力自锁。自锁螺母按功能分类的类型有嵌尼龙圈的、带颈收口的、加金属防松装置的。它们都属于有效力矩型防松螺母。自锁螺母由于其性质，拧的比较困难。螺母防松液：将螺母防松液涂抹在螺栓拧紧处，再拧上螺母，可以达到防松的效果。双螺母（左右旋）防松：通过一个左旋螺母和一个右旋螺母配合，进行拧紧防松，这也是一个不错的方法。静安弹珠螺母哪家可靠不锈钢压铆螺母是不需要电镀的。

自锁螺母一般是靠摩擦力，其原理是通过压花齿压入钣金的预置孔里，一般方预置孔的孔径略小于压铆螺母。运用螺母与锁紧机构相连，当拧紧螺母时，锁紧机构锁住尺身，尺框不可自由移动，达到锁紧的目的；当松开螺母时，锁紧机构脱离尺身，尺框沿尺身移动。1. 高等度自锁螺母为自锁螺母的一个分类，具有强度高，可靠性强的一面。主要是引进欧洲技术作为前提，用于筑路机械、矿山机械、振动机械设备等，国内生产该类产品的厂家甚少。2. 尼龙自锁螺母是一种新型高抗振防松紧固零件，能应用于温度-50~100℃的各种机械、电器产品中。宇航、航空、坦克、矿山机械、汽车运输机械、农业机械、纺织机械、电器产品以及各类机械对尼龙自锁螺母的需求量剧增，这是因为它的抗振防松性能很大高于其他各种防松装置，而且振动寿命要高几倍甚至几十倍。当前机械设备的事故有80%以上是由于紧固件的松动而造成的，特别在矿山机械中尤为严重，而使用尼龙自锁螺母就可以杜绝由于紧固件松脱所造成的重大事故。

那么如何判断法兰焊接螺母的质量呢？老员工一般用锉刀试硬度，只能凭个人经验判断硬度，没

有具体价值；如果规格较大，用手持式硬度计直接对其表面施加硬度，精度稍差。如果尺寸很小，可以取下，抛光表面后用洛氏或布氏硬度计测量硬度。法兰焊接螺母和螺纹法兰阀的配方存在误差，国内只有法兰阀和螺纹连接阀。对于法兰阀门，在阀门形式代码后增加4（例如截止阀代码为J□闸阀代码为Z等。），内螺纹阀门形式代码后加1。当然，当阀门是法兰时，管端也应该是法兰，法兰和管端之间的连接可以是焊接或螺纹连接（取决于管道的类型）。当阀门为内螺纹时，管道应为外螺纹，当阀门为外螺纹时，管道一般应通过内螺纹管件与管道连接。螺杆标准不一定和法兰有关，和使用环境和条件有关。例如，在高温高压关键设备的关键部位，需要选用35CrMo高等度螺栓。法兰焊接螺母基本没有防松效果，其压痕面的摩擦系数比光面螺母大，单此而已，但与防松性能无关，因为松动就是先松后转，松了就没有正压了，摩擦系数再大也没用。半圆头平机螺丝比较美观，用于对表面可以允许少许突出的地方。

防盗螺母螺栓的特点是螺栓侧面所开的键槽尺寸应有严酷划定。若键槽开小了，对防备螺母松退不起作用；而键槽开大了，则对螺栓横截面的有用面积减弱太多，影响螺栓强度。在计划时，为包管可靠的联接，需得当增长螺栓数。防盗螺栓的另一个特点是方键沿键槽楔入后，起首将粉碎螺母的局部内螺纹，尔后方键沿键槽的圆弧部门向外涨出，顶紧在联接角钢上的螺栓孔壁，起到了防退作用。防盗螺栓的第三个特点是当反向拧松螺母时，由于摩擦力的作用方键将转动，这时方键横截面的对角线将作为力臂孕育发生充足大的防退力矩，可以增长防退作用□FDL-2型防盗螺栓联接属于不行拆卸联接。螺母有很多种类，也有不同材质的螺母。端盖需要多少钱

六角螺母适用于表面粗糙、精度要求不高的机器、设备或结构。徐汇紧定螺丝生产公司

六角螺母按照公称厚度分为I型、II型和薄型三种。8级以上的螺母分为I型与II型两种型式□I型的六角螺母应用很广，1型螺母又分A□B□C三级，其中A级和B级螺母适用于表面粗糙度较小，对精度要求高的机器、设备和结构上，而C级螺母则用于表面比较粗糙、对精度要求不高的机器、设备或结构上；II型六角螺母的厚度比较厚，多用在经常需要装拆的场合□I型螺母指的是螺母公称高度 $m \geq 0.8D$ 的普通六角螺母，其型式尺寸应符合GB/T6170的规定；而II型螺母的高度比1型螺母的要高，其型式尺寸应符合GB/T6175□增加II型螺母的目的有两个：一是通过增加螺母的高度得到一种不需热处理的、比较低廉的螺母。因为 $D \leq M16$ 的8级I型螺母不需进行热处理，故在8级螺母中，只有 $D > M16 \sim 39$ 的规格才用2型螺母，显然不用热处理的I型螺母达不到9级螺母的机械性能要求。规定II型螺母的另一个目的时获得韧性更好的12级螺母。由于螺母的高度增加，在较低的淬火回火硬度下就可以达到保证应力指标，故增加了螺母的韧度。徐汇紧定螺丝生产公司

上海勒朴科技有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在上海市等地区的五金、工具行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为*****，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的企业精神将**上海勒朴科技供应和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、服务来赢得市场，

我们一直在路上！